

Schutzrohre

einteilig, zum Einschrauben nach DIN 43 772

Form 6 • Typ SD600G

Form 9 • Typ SD900G

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SD600G und Typ SD900G werden in den Prozess eingeschraubt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 1.4571

Prozessanschluss

G ½ B, G ¾ B

Anschluss zum Thermometer

SD600G: Innengewinde G ½, G ¾

SD900G: Außengewinde G ½ B, G ¾ B

Bohrung

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Einbaulänge

SD600G: 82, 142, 182, 232, 382 mm

SD900G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Gesamtlänge

Einbaulänge + 28 mm

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

150 bar

Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen, für die Berechnung notwendige Prozessdaten:
 - Prozessdruck (in bar oder psi)
 - Prozesstemperatur (in °C oder °F)
 - Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
 - Dichte (in kg/m³)
 - Schutzrohrabmessungen und -werkstoff



SD600G

SD900G

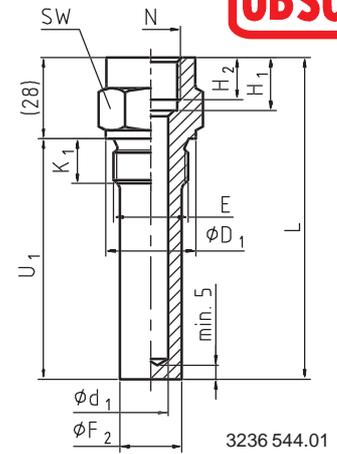
1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen

Typ SD600G

Maße in mm									Masse in kg	
E	N	∅ d ₁	∅ D ₁	∅ F ₂	H ₁	H ₂	K ₁	SW	U ₁ = 82 mm	U ₁ = 382 mm
G ½ B	G ½	7	26	17	19	15	14	27	0,220	0,670
		9							0,210	0,590
		11							0,190	0,500
G ¾ B	G ¾	7	32	19	22	17	16	32	0,280	0,720
		9							0,270	0,650
		11							0,250	0,630
	G ¾	7		17					0,310	0,820
		9							0,300	0,750
		11							0,290	0,740



3236 544.01

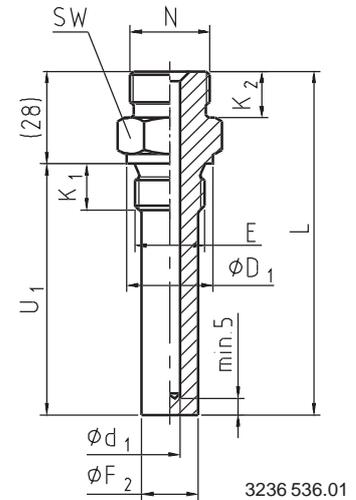
Legende:

- E Prozessanschluss
- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes
- K₁ Länge des Einschraubzapfens
- K₂ Länge des Zapfens für Thermometer-Anschluss
- L Gesamtlänge
- N Anschluss zum Thermometer
- SW Schlüsselweite
- U₁ Einbaulänge
- ∅ d₁ Bohrung
- ∅ D₁ Dichtbunddurchmesser
- ∅ F₂ Schutzrohräußendurchmesser

Abmessungen

Typ SD900G

Maße in mm								Masse in kg	
E	N	∅ d ₁	∅ D ₁	∅ F ₂	K ₁	K ₂	SW	U ₁ = 73 mm	U ₁ = 410 mm
G ½ B	G ½ B	7	26	17	14	12	27	0,220	0,720
		9						0,200	0,640
		11						0,180	0,530
G ¾ B	G ¾ B	7	32	19	16	14	32	0,310	0,790
		9						0,290	0,710
		11						0,290	0,780



3236 536.01

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Schutzrohrtyp	Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l ₁	
SD600G	S/4/5	l ₁ = L - 10 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + 18 mm
	2	l ₁ = L - 30 mm	bzw. l ₁ = U ₁ - 2 mm
SD900G	3	l ₁ = L - 12 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + 16 mm

Maschinen-Glasthermometer

Schutzrohrtyp	Anschlussbauform	Prozessanschluss des Thermometers	Tauchschaftlänge l ₁	
SD600G	E	alle	l ₁ = L - 10 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + 18 mm
SD900G	3	G ½	l ₁ = L - 12 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + 16 mm
		G ¾	l ₁ = L - 8 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + 20 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Prozessanschluss / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414
 http://www.wika.de · E-mail: info@wika.de