

Doigt de gant à visser (massif) Types TW15-H, TW15-R et TW15-M

Fiche technique WIKA TW 95.15

Applications

- Industrie chimique, technologie de process, construction d'équipements techniques
- Pour de hautes exigences dans le domaine de la chimie
- Pour charges mécaniques sévères

Particularités

- Norme internationale
- Type TW15-R : version adaptée pour l'utilisation de matériau spécial
- Formes possibles de doigt de gant :
 - forme conique, droite ou avec rétreint
 - version "Quill Tip" (avec extrémité ouverte)



Doigt de gant à visser, type TW15-H

Description

Chaque doigt de gant est un composant important de tout point de mesure de température. Il est utilisé pour séparer le process de la zone environnante, protégeant ainsi l'environnement et le personnel opérationnel et pour maintenir éloigné le capteur de température des fluides agressifs, des pressions et des vitesses d'écoulement élevées. Il permet ainsi le changement du capteur durant le fonctionnement.

Il existe un grand nombre de variantes de doigts de gant, selon le type d'exécution ou le type de matériau utilisé. Le type de raccord process et la méthode de fabrication sont d'importants critères de sélection. Une sélection peut être faite entre doigts de gant à raccord fileté, à souder, et à raccord bride.

De plus, il est possible de différencier les doigts de gant mécano-soudés de ceux massifs. Les doigts de gant mécano-soudés sont usinés à partir d'un tube, qui est fermé à son extrémité par une extrémité mécano-soudée. Les doigts de gant massifs sont usinés à partir d'une barre.

Les doigts de gant mécano-soudés à visser de la série TW15 sont appropriés à une utilisation avec de nombreuses sondes de température électriques et thermomètres mécaniques de WIKA.

Grâce à leur exécution robuste, ces doigts de gant en version internationale constituent le meilleur choix pour une utilisation dans les industries chimiques et pétrochimiques et dans la construction d'installations techniques.

Version standard

Versions

Type TW15-H : hexagone (continu)

Type TW15-R : méplats

Type TW15-M : circulaire avec hexagone

Matériaux du doigt de gant

Acier inox 304/304L, 316/316L, 1.4571,

Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),

Monel 400 (2.4360), titane de grade 2 (3.7035), A105

Matériaux par spécifications ASTM

Raccord process

½ NPT à filetage mâle, ¾ NPT, 1 NPT

Raccord côté instrument

G ½, ½ NPT (femelle)

Version "Quill Tip" avec connexion soudée ½" et ¾"

Diamètre intérieur

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Longueur utile U

Selon la spécification du client

Longueur du raccord H

Selon la spécification du client (min. 45 mm)

Température process max., pression process

Dépend de

■ Exécution des doigts de gant

- Dimensions

- Matériau

■ Conditions de process

- Vitesse d'écoulement

- Densité du fluide

Options

■ Autres dimensions et matériaux

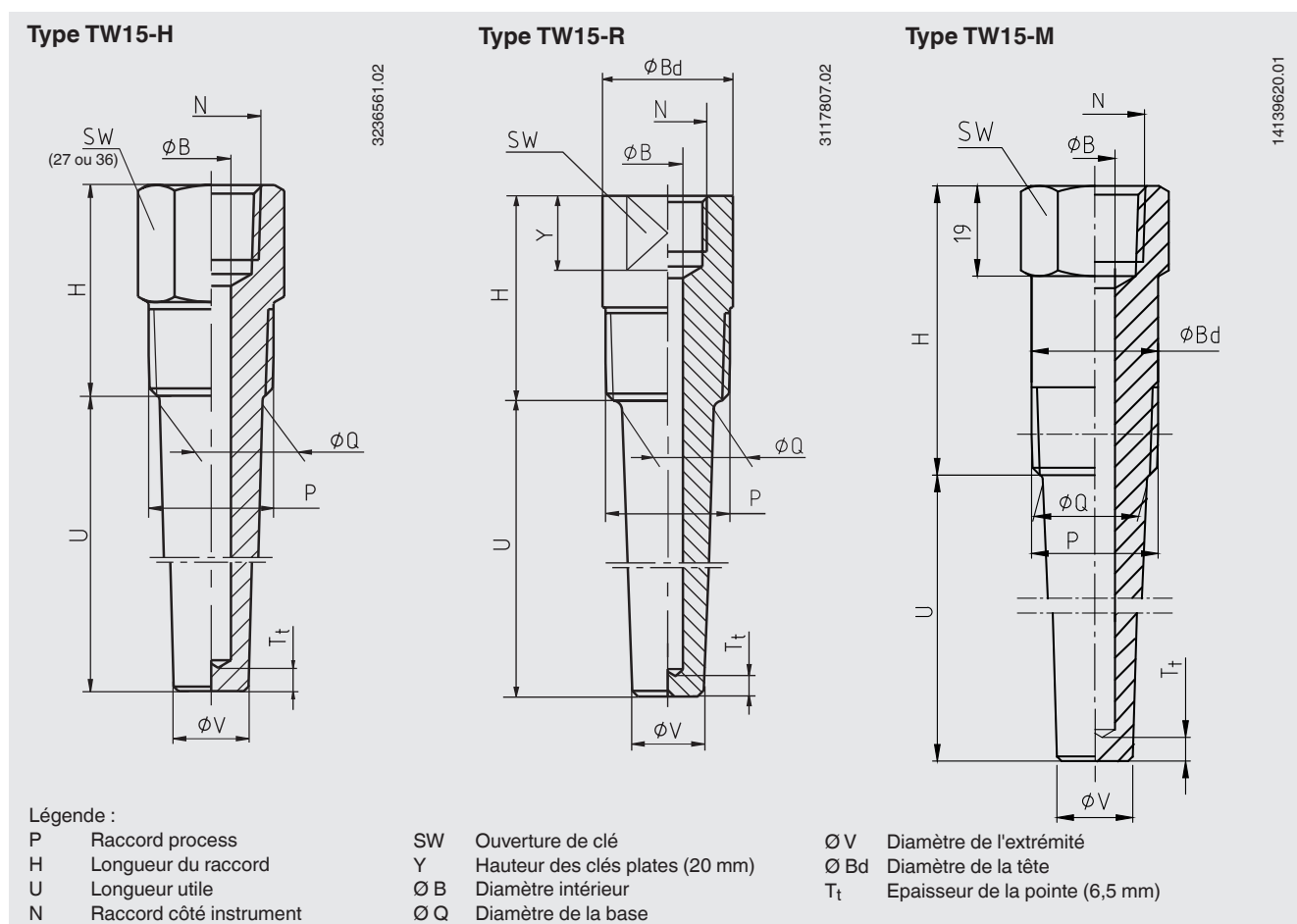
■ Version "Quill Tip"

■ Certificats de qualité

■ Le calcul du doigt de gant selon ASME PTC 19.3 TW-2016 est recommandé dans les applications critique en tant que service d'ingénierie WIKA

Pour plus d'informations, voir les Informations techniques IN 00.15 "Calcul du doigt de gant".

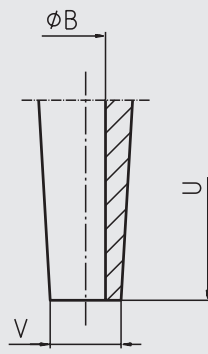
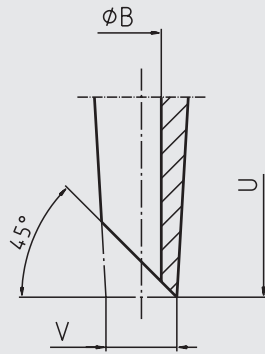
Dimensions en mm



Version "Quill Tip"

Standard

Option : droit



11536128.01

Doigt de gant de forme conique

Raccord process	Exécution de la tête				Dimensions en mm					Poids en kg	
	Hexagonale ou ronde avec hexagone		Ronde avec méplats		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2"	U = 7 1/2"
	Métrique	Imperial	Métrique	Imperial							
1/2 NPT	SW 27	SW 1,125"	Ø 34 mm avec SW 28	Ø 1,375" avec SW 1 1/8"	1/2 NPT ou G 1/2	16	13	6,6 ou 8,5	45	0,20	0,36
3/4 NPT	SW 27	SW 1,125"			1/2 NPT ou G 1/2	22	16	6,6 ou 8,5	45	0,31	0,56
1 NPT	SW 36	SW 1,375"			1/2 NPT ou G 1/2	27	19	6,6 ou 8,5	45	0,50	0,84

Longueurs de plongeur des thermomètres à écran mécanique adaptées

Type de raccordement	Longueur du plongeur l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$

Informations de commande

Modèle / Forme du doigt de gant / Raccord process / Connexion au thermomètre / Longueur d'insertion U / Longueur de connexion H / Matériau du doigt de gant / Diamètre de la tête Ø Bd / Diamètre d'alésage Ø B / Diamètre du pied Ø Q / Diamètre de la pointe Ø V / Montage avec le thermomètre / Certificats / Options

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

