

Termometro bimetallico Per applicazioni igienico-sanitarie Modello TG58SA

Scheda tecnica WIKA TM 58.01



per ulteriori omologazioni,
vedi pagina 7

Applicazioni

- Misura di temperatura in applicazioni igienico-sanitarie per le industrie alimentari, biotecnologiche e farmaceutiche
- Visualizzazione meccanica della temperatura su tubazioni, scambiatori di calore, bioreattori, serbatoi e recipienti mobili
- Visualizzazione della temperatura durante la pulizia e la sterilizzazione

Caratteristiche distintive

- Sicurezza grazie alla visualizzazione meccanica della temperatura
- Facile da pulire grazie alla custodia e alle parti bagnate in esecuzione igienico-sanitaria
- Facile impostazione del punto zero
- Elevata resistenza alle sovratemperature

Descrizione

Il termometro bimetallico TG58SA è stato progettato specificamente per gli elevati requisiti delle applicazioni igienico-sanitarie.

La trasmissione della temperatura, puramente meccanica, avviene tramite una bobina bimetallica nel bulbo. Per le applicazioni che richiedono una misura senza alimentazione esterna (ad esempio con recipienti mobili), il TG58SA nella versione a riempimento di liquido è particolarmente adatto.

Sul retro della custodia è possibile correggere facilmente il punto zero.

Il bulbo con base emisferica, in combinazione con gli attacchi al processo aseptici (ad es. clamp, VARINLINE®), consente un attacco al processo privo di spazi morti.



Fig. sin.: Attacco posteriore (assiale)
Fig. a destra: attacco inferiore

Il TG58SA in versione igienico-sanitaria può essere utilizzato per la pulizia CIP (cleaning in place) e SIP (sterilisation in place) e nelle aree di lavaggio. In questo modo lo strumento di misura può essere pulito in modo affidabile ed efficiente in termini di tempo.

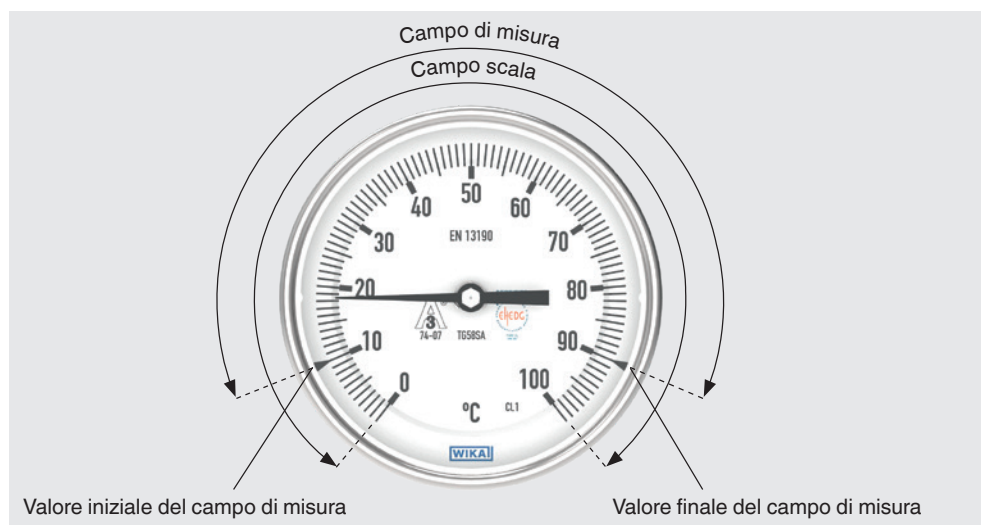
Soprattutto per le applicazioni SIP, il termometro presenta un'elevata resistenza alle sovratemperature, garantendo così una misura sicura della temperatura.

Sulla base di una verifica di terze parti, il modello TG58SA corrisponde allo standard igienico-sanitario 3-A.

Sono disponibili diversi certificati 3.1 e 2.2 per la documentazione conforme alla norma GMP, come il certificato del materiale o l'elenco dei singoli valori misurati.

Specifiche tecniche

Definizione del campo di misura e del campo scala



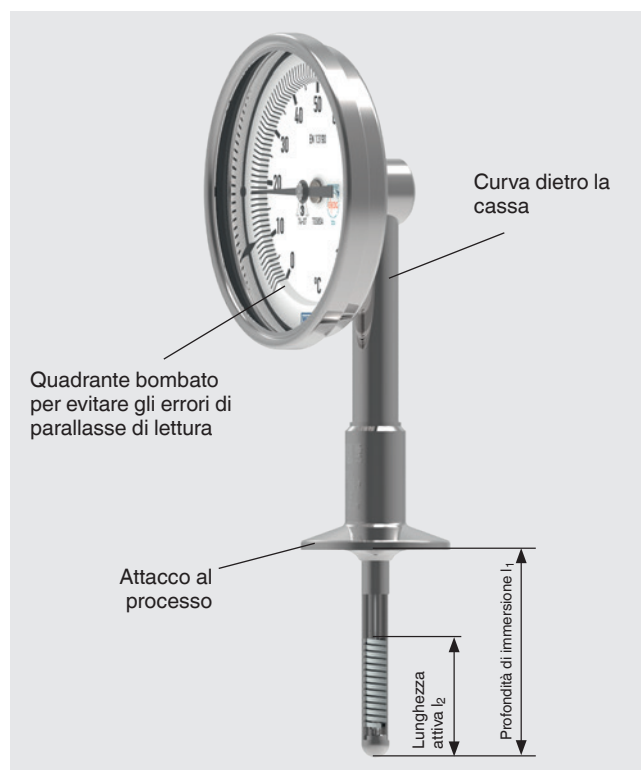
I limiti del campo di misura sono indicati sul quadrante da due marcature triangolari. Solo in questo campo è valido il limite d'errore specificato in conformità a EN 13190.

→ Per i campi scala e i campi di misura disponibili, vedere la tabella a pagina 3

Facile impostazione del punto zero



Vista dettagliata della profondità di immersione/ lunghezza attiva



Per ottenere un risultato di misura ottimale e ridurre al minimo gli errori di misura immergere sempre la lunghezza attiva completa nel fluido di processo.

Informazioni di base	
Standard	EN 13190 o ASME B40.200
Diametro nominale in mm [in]	<ul style="list-style-type: none"> ■ 63 [2] ■ 80 [3] ■ 100 [4] ■ 130 [5]
Trasparente	<ul style="list-style-type: none"> ■ Policarbonato resistente ai raggi UV (a prova di rottura) ■ Vetro piano per strumenti
Posizione di montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attacco al processo posteriore (assiale) ■ Attacco inferiore (radiale)
Smorzamento, riempimento cassa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Olio silconico omologato dalla FDA (vedere 21 CFR 173.340 e 177.1210)
Materiale (a contatto con l'ambiente)	
Cassa, anello	Acciaio inox 304
Curva dietro la cassa (solo con attacco più basso)	Acciaio inox 304
Parti a contatto con il fluido	
Materiale	Acciaio inox 316L; materiale d'apporto della saldatura: 318L (1.4576)
Rugosità superficiale	<ul style="list-style-type: none"> ■ $Ra \leq 0,51 \mu\text{m}$ [20 μin] a norma ASME BPE SF1 ■ $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$ [15 μin] a norma ASME BPE SF4

Elemento di misura	
Tipo di elemento di misura	Spirale bimetallica
Campo nominale effettivo	
Carico permanente (1 anno)	Campo di misura (EN 13190) Dopo il carico permanente specificato si consiglia di effettuare una calibrazione

Specifiche della precisione	
Precisione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Classe 1 secondo EN 13190 ■ Classe A secondo ASME B40.200

Campo scala in °C	Campo di misura ¹⁾ in °C	Intervallo della scala in °C
-50 ... +50	-40 ... +40	1
-20 ... +120	0 ... 100	2
-10 ... +50	0 ... 40	1
-10 ... +100	0 ... 90	1
0 ... 60	10 ... 50	1
0 ... 80	10 ... 70	1
0 ... 100	10 ... 90	1
0 ... 120	10 ... 110	2
0 ... 150	20 ... 130	2
0 ... 200	20 ... 180	2

Campo scala in °F	Campo di misura ¹⁾ in °F	Suddivisione della scala in °F
-40 ... +120	-20 ... +100	2
0 ... 140	20 ... 120	2
0 ... 200	20 ... 180	2
0 ... 250	30 ... 220	5
20 ... 240	0 ... 190	2
30 ... 400	80 ... 350	5
50 ... 300	100 ... 250	5

1) Il campo di misura è indicato da due marcature triangolari sul quadrante. Solo in questo campo è valido il limite d'errore specificato in conformità a EN 13190.

Nota: Il campo scala è anche disponibile come doppia scala °C/°F o °F/°C.

Ulteriori dettagli relativi a: Campo scala		
Unità	<ul style="list-style-type: none"> ■ °C ■ °F ■ °C/°F (doppia scala) ■ °F/°C (doppia scala) 	
Resistenza alla sovratemperatura ¹⁾		
Fine del campo scala ≥ 50 °C [120 °F] ... ≤ 120 °C [250 °F]	+ 100% di sovraccaricabilità in riferimento alla fine del campo scala	
Fine del campo scala > 120 °C [250 °F] ... ≤ 200 °C [400 °F]	+ 50% di sovraccaricabilità in riferimento alla fine del campo scala	
Quadrante		
Suddivisione della scala	<ul style="list-style-type: none"> ■ Scala singola ■ Doppia scala 	
Colore scala	Scala singola	Nero
	Doppia scala	Scala esterna: nera Scala interna: rossa
		Altri a richiesta
Materiale	Alluminio	
Indice		
Lancetta strumento	Alluminio, nero	

1) Resistenza alla temperatura solo in area non pericolosa

Attacco al processo	
Tipo di attacco al processo	<ul style="list-style-type: none"> ■ DIN 11864-1, manicotto con controdado ■ DIN 11864-2, flangia asettica con incameratura ■ DIN 11864-3, clamp con incameratura ■ Attacco clamp ■ VARINLINE®
Dimensione	
DIN 11864-1, manicotto con controdado	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 25 ■ DN 32 ■ DN 40 ■ DN 26,9 ■ DN 33,7 ■ DN 42,4 ■ DN 48,3 ■ DN 1" ■ DN 1 ½" ■ DN 2"
DIN 11864-2, flangia asettica con incameratura	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 15 ■ DN 20 ■ DN 25 ■ DN 32 ■ DN 40 ■ DN 50 ■ DN 17,2 ■ DN 21,3 ■ DN 26,9 ■ DN 33,7 ■ DN 42,4 ■ DN 48,3 ■ DN ¾" ■ DN 1" ■ DN 1 ½" ■ DN 2"

Attacco al processo	
DIN 11864-3, clamp con incameratura	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 15 ■ DN 20 ■ DN 25 ■ DN 32 ■ DN 40 ■ DN 50 ■ DN 65 ■ DN 17,2 ■ DN 21,3 ■ DN 26,9 ■ DN 33,7 ■ DN 42,4 ■ DN 48,3 ■ DN 60,3 ■ DN ¾" ■ DN 1" ■ DN 1 ½" ■ DN 2" ■ DN 2 ½"
Attacco clamp (dimensioni in conformità con ASME BPE, DIN 32676 e ISO 2852)	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 25 ■ DN 32 ■ DN 40 ■ DN 50 ■ DN 21,3 ■ DN 26,9 ■ DN 33,7 ■ DN 42,4 ■ DN 48,3 ■ DN 60,3 ■ DN ¾" ■ DN 1" ■ DN 1 ½" ■ DN 2" ■ DN 2 ½"
VARINLINE®	<ul style="list-style-type: none"> ■ Forma F ■ Forma N
	Altri a richiesta
Bulbo	
Diametro	<ul style="list-style-type: none"> ■ 6,35 mm [1/4 in] ■ 9,52 mm [3/8 in]
Materiale (a contatto col fluido)	Acciaio inox 316L

Condizioni operative	
Campo di temperatura ambiente (sulla custodia)	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]
Campo temperatura di stoccaggio	-50 ... +70 °C [-60 ... +160 °F]
Pulizia e sterilizzazione (cleaning in place CIP e sterilisation in place SIP) ¹⁾	150 °C [302 °F] continuamente per parti a contatto con il fluido
Pressione di lavoro max. sul bulbo	16 bar [232 psi] fino a max. 40 bar [580 psi], a seconda dell'attacco al processo
Protezione meccanica IP (codice IP) conforme a IEC/EN 60529	<ul style="list-style-type: none"> ■ IP66 ■ IP67 ■ NEMA 4X/6
Profondità di immersione I ₁	30 ... 300 mm [1,18 ... 11,81 in] La profondità minima di immersione dipende dal campo scala, dalla posizione di montaggio e dal diametro → Vedere la tabella a pagina 6

1) La temperatura deve essere inferiore al valore della resistenza alla sovratemperatura dello strumento. I campi scala seguenti non vanno puliti o sterilizzati con max. 150 °C [302 °F]:
 0 ... 60 °C, -50 ... +50 °C, 0 ... 140 °F, -40 ... +120 °F.

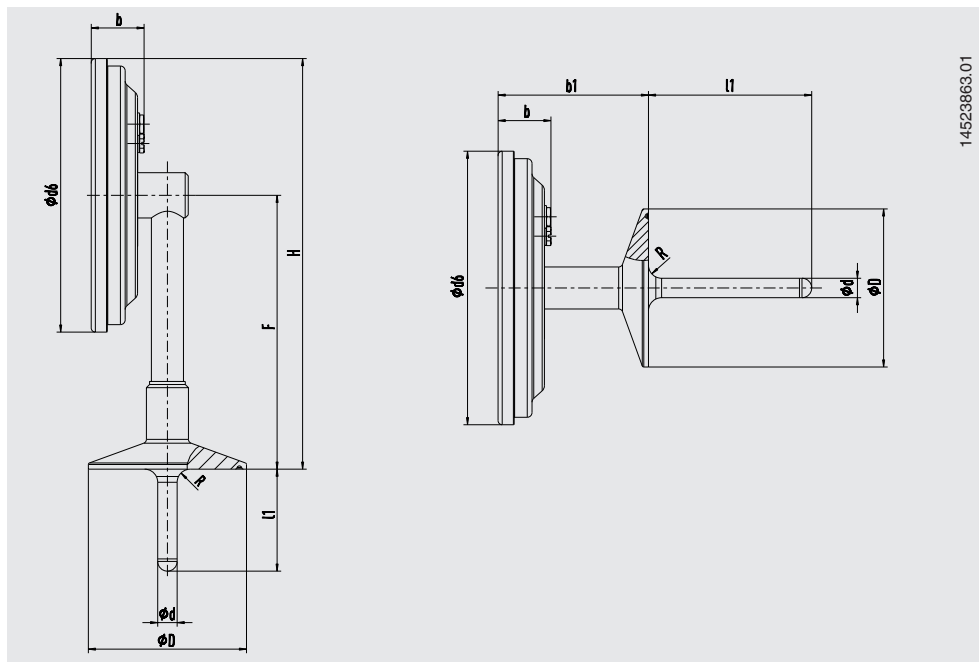
Profondità minima di immersione l_1 in mm [in]				
Campo scala in °C	Attacco al processo posteriore		Attacco al processo inferiore	
	Ø 6,35 mm [1/4 in]	Ø 9,52 mm [3/8 in]	Ø 6,35 mm [1/4 in]	Ø 9,52 mm [3/8 in]
-50 ... +50	55 [2,17]	50 [1,97]	55 [2,17]	50 [1,97]
-20 ... +120	40 [1,58]	45 [1,77]	40 [1,58]	45 [1,77]
-10 ... +50	50 [1,97]	50 [1,97]	50 [1,97]	50 [1,97]
-10 ... +100	60 [2,36]	50 [1,97]	60 [2,36]	50 [1,97]
0 ... 60	50 [1,97]	50 [1,97]	45 [1,77]	45 [1,77]
0 ... 80	55 [2,17]	50 [1,97]	60 [2,36]	55 [2,17]
0 ... 100	35 [1,38]	35 [1,38]	50 [1,97]	45 [1,77]
0 ... 120	35 [1,38]	30 [1,18]	45 [1,77]	40 [1,58]
0 ... 150	40 [1,58]	40 [1,58]	40 [1,58]	40 [1,58]
0 ... 200	35 [1,38]	30 [1,18]	35 [1,38]	35 [1,38]

Profondità minima di immersione l_1 in mm [in]				
Campo scala in °F	Attacco al processo posteriore		Attacco al processo inferiore	
	Ø 6,35 mm [1/4 in]	Ø 9,52 mm [3/8 in]	Ø 6,35 mm [1/4 in]	Ø 9,52 mm [3/8 in]
-40 ... +120	55 [2,17]	45 [1,77]	55 [2,17]	45 [1,77]
0 ... 140	40 [1,58]	35 [1,38]	45 [1,77]	65 [2,56]
0 ... 200	45 [1,77]	40 [1,58]	45 [1,77]	40 [1,58]
0 ... 250	40 [1,58]	35 [1,38]	40 [1,58]	35 [1,38]
20 ... 240	30 [1,18]	55 [2,17]	65 [2,56]	55 [2,17]
30 ... 400	45 [1,77]	35 [1,38]	45 [1,77]	55 [2,17]
50 ... 300	56 [2,21]	45 [1,77]	50 [1,97]	45 [1,77]

Dimensioni in mm [in]

Attacco clamp

Dimensioni conformi a ASME BPE, DIN 32676 e adatte a ISO 2852 (ritirata)



Legenda:

- b Cassa con vite punto zero
- Ød Diametro del bulbo
- Ød₆ Diametro esterno dell'anello graffiato
- ØD Diametro esterno della flangia
- l₁ Profondità di immersione
- R Raggio della flangia

Dimensione	Dimensioni in mm [in]		Adatto ad attacchi clamp conformi a				Pressione di lavoro max. sul bulbo
	D	R	DIN 32676 riga A	DIN 32676 riga B	ASME BPE, DIN 32676 riga C	ISO 2852 ¹⁾	
TC50	50,5 [1,99]	6,4 [0,25] ²⁾	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 25 ■ DN 32 ■ DN 40 	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 21,3 ■ DN 26,9 ■ DN 33,7 	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 1" ³⁾ ■ DN 1 1/2" 	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 25 ■ DN 33,7 ■ DN 38 	25 bar [362 psi]
TC64	64 [2,52]	6,4 [0,25]	DN 50	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 42,4 ■ DN 48,3 	DN 2"	<ul style="list-style-type: none"> ■ DN 40 ■ DN 51 	16 bar [232 psi]
TC77	77,5 [3,16]	6,4 [0,25]	-	DN 60,3	DN 2 1/2"	DN 63,5	16 bar [232 psi]

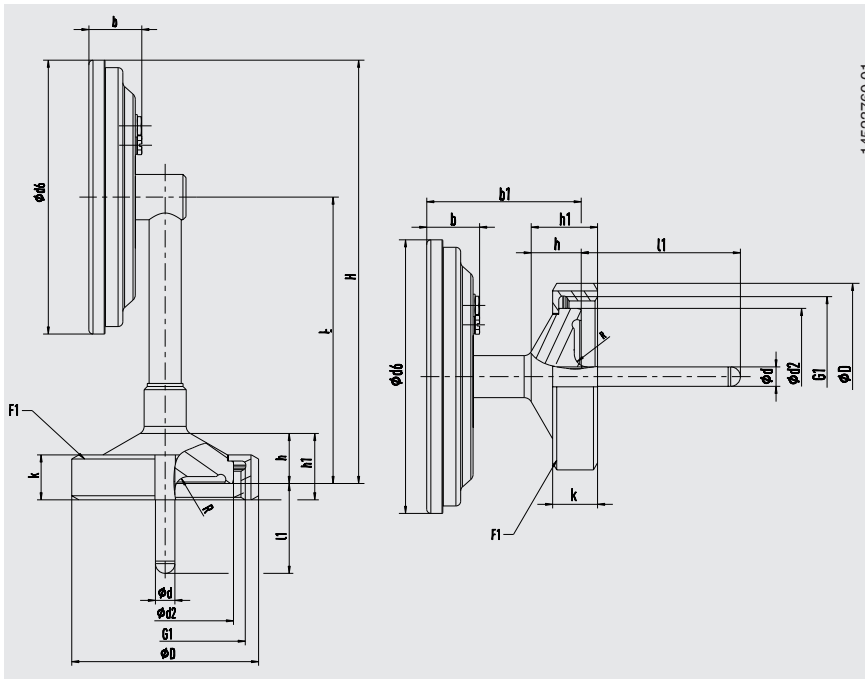
1) Ritirata

2) Raggio R= 3,2 mm [0,125 in] per DN 21,3 in conformità con DIN 32676 riga B

3) Dimensioni secondo ASME BPE DT-7-1 tipo B e DIN 32676 serie C

DN in mm [in]	Dimensioni in mm [in]				
	d ₆	F	H	b	b ₁
63 [2]	69,7 [2,74]	102,1 [4,02]	136,9 [5,39]	26,95 [1,06]	74,75 [2,94]
80 [3]	83,5 [3,29]	108,95 [4,29]	150,7 [5,93]	26,2 [1,03]	74 [2,91]
100 [4]	106,9 [4,21]	120,65 [4,75]	174,1 [6,85]	26,83 [1,06]	74,63 [2,94]
130 [5]	134,1 [5,28]	134,25 [5,29]	201,3 [7,93]	26 [1,02]	73,8 [2,91]

Le pressioni consentite sono adatte a temperature da -10 +140 °C [14 ... 284 °F] se si usano materiali di guarnizione appropriati.



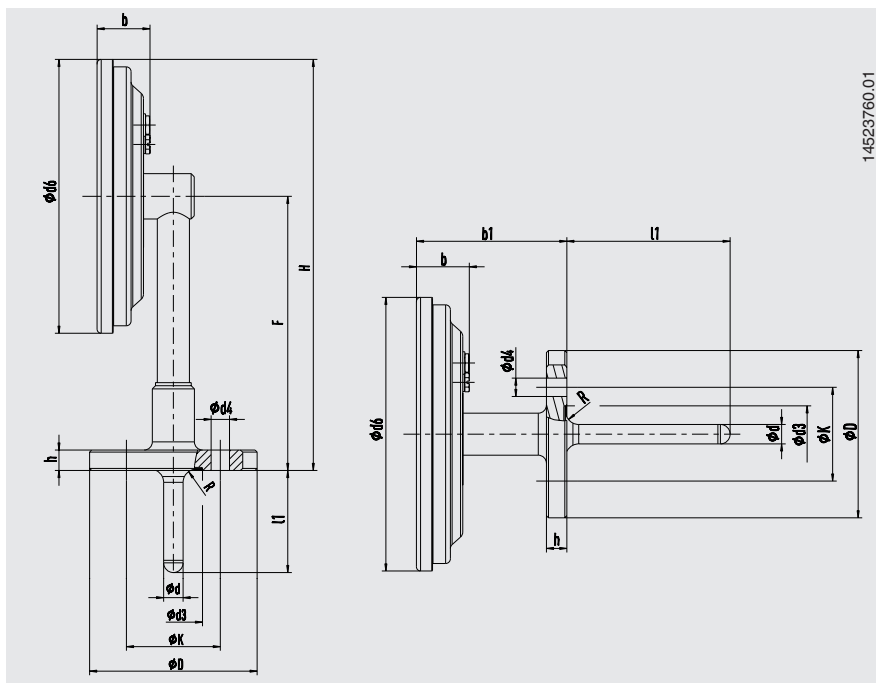
Legenda:

- b Cassa con vite punto zero
- $\varnothing d$ Diametro del bulbo
- $\varnothing d_2$ Diametro esterno della flangia
- $\varnothing d_6$ Diametro esterno dell'anello graffiato
- $\varnothing D$ Diametro esterno del controdamo femmina
- F1 DN controdamo femmina F conforme a DIN 11851
- G1 Filettatura femmina del controdamo femmina
- h Altezza della flangia
- h_1 Altezza della flangia con controdamo femmina
- k Altezza del controdamo femmina
- l_1 Profondità di immersione
- R Raggio della flangia

Dimensione	Dimensioni in mm [in]									Pressione di lavoro max. sul bulbo
	d	D	F1	k	G ₁	h	d ₂	h ₁	R	
DN 25	■ 6,35 [1/4]	63 [2,48]	DN 25	21 [0,83]	Rd 52 x 1/6	15,0 [0,59]	42,9 [1,69]	27 [1,06]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 32	■ 6,35 [1/4]	70 [2,76]	DN 32	21 [0,83]	Rd 58 x 1/6	17,8 [0,70]	48,9 [1,92]	28 [1,10]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 40	■ 6,35 [1/4]	78 [3,07]	DN 40	21 [0,83]	Rd 65 x 1/6	19,8 [0,78]	54,9 [2,16]	28 [1,10]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 26,9	■ 6,35 [1/4]	63 [2,48]	DN 25	21 [0,83]	Rd 52 x 1/6	15,0 [0,59]	42,9 [1,69]	27 [1,06]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 33,7	■ 6,35 [1/4]	70 [2,76]	DN 32	21 [0,83]	Rd 58 x 1/6	17,8 [0,70]	48,9 [1,92]	28 [1,10]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 42,4	■ 6,35 [1/4]	78 [3,07]	DN 40	21 [0,83]	Rd 65 x 1/6	19,8 [0,78]	54,9 [2,16]	28 [1,10]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 48,3	■ 6,35 [1/4]	92 [3,62]	DN 50	22 [0,87]	Rd 78 x 1/6	24,5 [0,96]	66,9 [2,63]	30 [1,18]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 1"	■ 6,35 [1/4]	63 [2,48]	DN 25	21 [0,83]	Rd 52 x 1/6	15,0 [0,59]	42,9 [1,69]	27 [1,06]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 1 1/2"	■ 6,35 [1/4]	78 [3,07]	DN 40	21 [0,83]	Rd 65 x 1/6	19,8 [0,78]	54,9 [2,16]	28 [1,10]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
	■ 9,52 [3/8]									
DN 2"	■ 6,35 [1/4]	92 [3,62]	DN 50	22 [0,87]	Rd 78 x 1/6	24,5 [0,96]	66,9 [2,63]	30 [1,18]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	■ 9,52 [3/8]									

DN in mm [in]	Dimensioni in mm [in]				
	d ₆	F	H	b	b ₁
63 [2]	69,7 [2,74]	108.05 [4,25]	142,9 [5,63]	26,95 [1,06]	76,75 [3,02]
80 [3]	83,5 [3,29]	114.95 [4,53]	156,7 [6,17]	26,2 [1,03]	76 [2,99]
100 [4]	106,9 [4,21]	126.65 [4,99]	180,1 [7,09]	26,83 [1,06]	76,63 [3,02]
130 [5]	134,1 [5,28]	140.25 [5,52]	207,3 [8,16]	26 [1,02]	75,8 [2,98]

Le pressioni consentite sono adatte a temperature da -10 +140 °C [14 ... 284 °F] se si usano materiali di guarnizione appropriati.



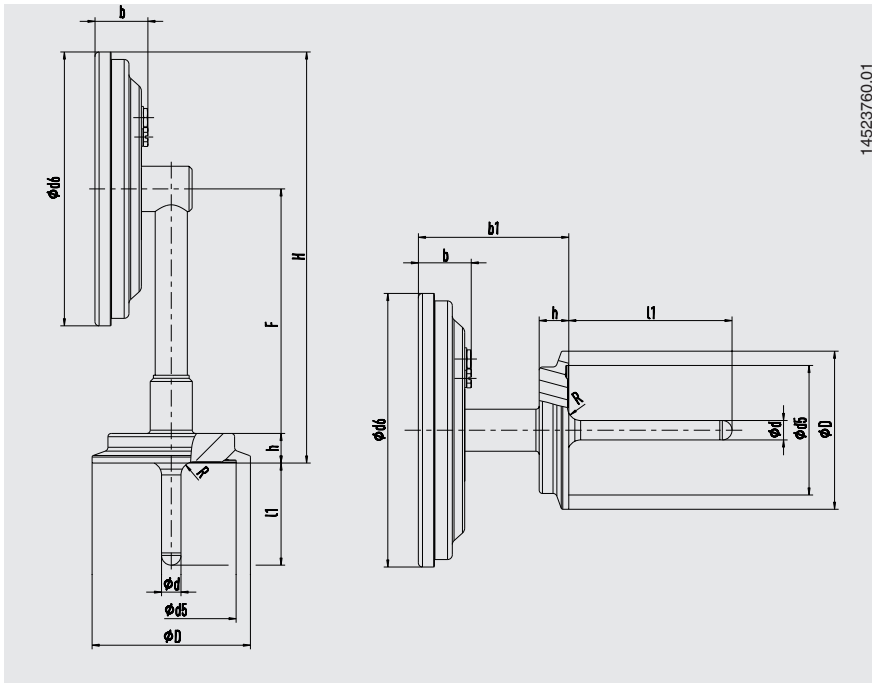
Legenda:

- b Cassa con vite punto zero
- Ød Diametro del bulbo
- Ød₃ Diametro esterno della scanalatura
- Ød₄ Diametro esterno del foro flangia
- Ød₆ Diametro esterno dell'anello graffiato
- ØD Diametro esterno della flangia
- h Altezza della flangia
- ØK Interasse dei fori flangia
- l₁ Profondità di immersione
- R Raggio della flangia

Dimensione	Dimensioni in mm [in]							Pressione di lavoro max. sul bulbo
	d	D	h	d ₃	d ₄	K	R	
DN 15	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	59 [2,32]	10 [0,39]	28,4 [1,12]	9 [0,35]	42 [1,65]	3,2 [0,13]	25 bar [362 psi]
DN 20	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	64 [2,52]	10 [0,39]	32,4 [1,28]	9 [0,35]	47 [1,85]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 25	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	70 [2,76]	10 [0,39]	38,4 [1,51]	9 [0,35]	53 [2,09]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 32	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	76 [2,99]	10 [0,39]	47,7 [1,88]	9 [0,35]	59 [2,32]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 40	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	82 [3,23]	10 [0,39]	53,7 [2,11]	9 [0,35]	65 [2,56]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 50	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	94 [3,70]	10 [0,39]	65,7 [2,59]	9 [0,35]	77 [3,03]	6,4 [0,25]	16 bar [232 psi]
DN 17,2	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	59 [2,32]	10 [0,39]	26,4 [1,04]	9 [0,35]	42 [1,65]	3,2 [0,13]	25 bar [362 psi]
DN 21,3	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	62 [2,44]	10 [0,39]	30,4 [1,20]	9 [0,35]	45 [1,77]	3,2 [0,13]	25 bar [362 psi]
DN 26,9	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	69 [2,72]	10 [0,39]	36,1 [1,42]	9 [0,35]	52 [2,05]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 33,7	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	74 [2,91]	10 [0,39]	45,4 [1,79]	9 [0,35]	57 [2,24]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 42,4	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	82 [3,23]	10 [0,39]	54,1 [2,13]	9 [0,35]	65 [2,56]	6,4 [0,25]	16 bar [232 psi]
DN 48,3	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	88 [3,46]	10 [0,39]	60,0 [2,36]	9 [0,35]	71 [2,80]	6,4 [0,25]	16 bar [232 psi]
DN ¾	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	59 [2,32]	10 [0,39]	28,4 [1,12]	9 [0,35]	42 [1,65]	3,2 [0,13]	25 bar [362 psi]
DN 1"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	66 [2,60]	10 [0,39]	34,4 [1,35]	9 [0,35]	49 [1,93]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 1 ½"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	79 [3,11]	10 [0,39]	50,5 [1,99]	9 [0,35]	62 [2,44]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 2"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	92 [3,62]	10 [0,39]	63,5 [2,50]	9 [0,35]	75 [2,95]	6,4 [0,25]	16 bar [232 psi]

DN in mm [in]	Dimensioni in mm [in]				
	d ₆	F	H	b	b ₁
63 [2]	69,7 [2,74]	102,1 [4,02]	136,9 [5,39]	26,95 [1,06]	74,75 [2,94]
80 [3]	83,5 [3,29]	108,95 [4,29]	150,7 [5,93]	26,2 [1,03]	74 [2,91]
100 [4]	106,9 [4,21]	120,65 [4,75]	174,1 [6,85]	26,83 [1,06]	74,63 [2,94]
130 [5]	134,1 [5,28]	134,25 [5,29]	201,3 [7,93]	26 [1,02]	73,8 [2,91]

Le pressioni consentite sono adatte a temperature da -10 +140 °C [14 ... 284 °F] se si usano materiali di guarnizione appropriati.



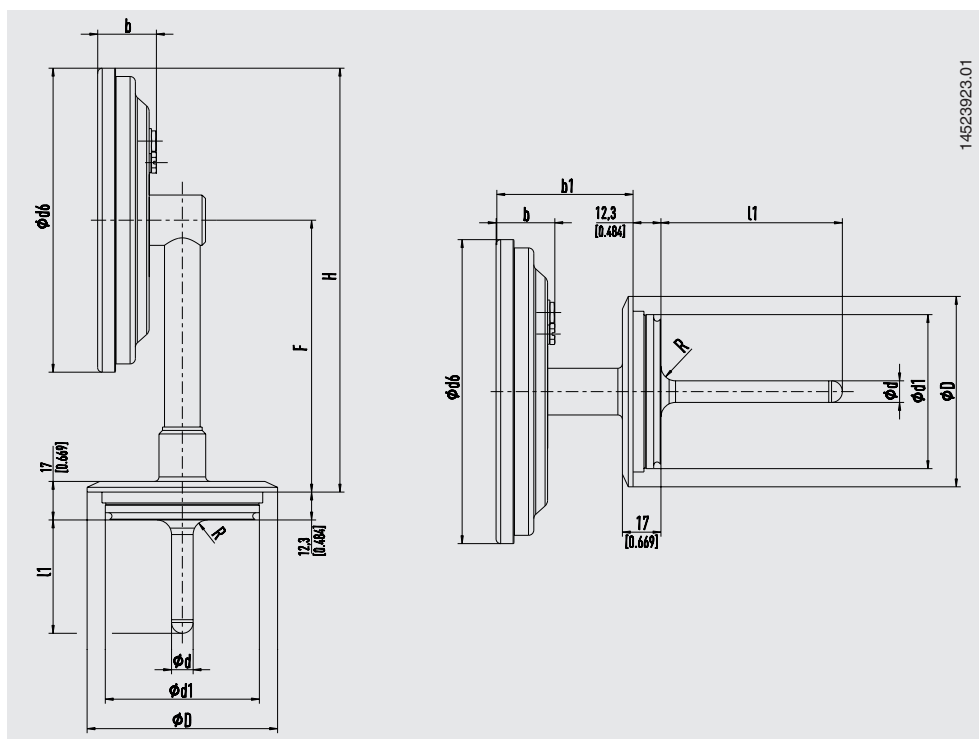
Legenda:

- b Cassa con vite punto zero
- Ød Diametro del bulbo
- Ød₅ Diametro esterno della scanalatura
- Ød₆ Diametro esterno dell'anello graffiato
- ØD Diametro esterno della flangia
- h Altezza della flangia
- l₁ Profondità di immersione
- R Raggio della flangia

Dimensione	Dimensioni in mm [in]					Pressione di lavoro max. sul bulbo
	d	D	h	d ₅	R	
DN 15	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	34,0 [1,34]	12,0 [0,47]	28,4 [1,12]	3,2 [0,13]	40 bar [580 psi]
DN 20	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	12,0 [0,47]	32,4 [1,28]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 25	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	10,5 [0,41]	38,4 [1,51]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 32	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	14,0 [0,55]	47,7 [1,88]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 40	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	64,0 [2,52]	14,0 [0,55]	53,7 [2,11]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 50	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	77,5 [3,05]	14,5 [0,57]	65,7 [2,59]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 65	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	91,0 [3,58]	16,5 [0,65]	81,7 [3,22]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 17,2	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	34,0 [1,34]	12,0 [0,47]	26,4 [1,04]	3,2 [0,13]	40 bar [580 psi]
DN 21,3	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	34,0 [1,34]	13,0 [0,51]	30,4 [1,20]	3,2 [0,13]	40 bar [580 psi]
DN 26,9	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	9,0 [0,35]	36,1 [1,42]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 33,7	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	14,0 [0,55]	45,4 [1,79]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 42,4	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	64,0 [2,52]	14,0 [0,55]	54,1 [2,13]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 48,3	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	64,0 [2,52]	15,0 [0,59]	60,0 [2,36]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 60,3	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	91,0 [3,58]	17,0 [0,67]	72,0 [2,83]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN ¾	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	34,0 [1,34]	12,0 [0,47]	28,4 [1,12]	3,2 [0,13]	40 bar [580 psi]
DN 1"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	50,5 [1,99]	10,5 [0,41]	34,4 [1,35]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 1 ½"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	64,0 [2,52]	14,0 [0,55]	50,5 [1,99]	6,4 [0,25]	40 bar [580 psi]
DN 2"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	77,5 [3,05]	14,5 [0,57]	63,5 [2,50]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
DN 2 ½"	6,35 [1/4] o 9,52 [3/8]	91,0 [3,58]	17,5 [0,69]	75,9 [2,99]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]

DN in mm [in]	Dimensioni in mm [in]				
	d ₆	F	H	b	b ₁
63 [2]	69,7 [2,74]	102,1 [4,02]	136,9 [5,39]	26,95 [1,06]	74,75 [2,94]
80 [3]	83,5 [3,29]	108,95 [4,29]	150,7 [5,93]	26,2 [1,03]	74 [2,91]
100 [4]	106,9 [4,21]	120,65 [4,75]	174,1 [6,85]	26,83 [1,06]	74,63 [2,94]
130 [5]	134,1 [5,28]	134,25 [5,29]	201,3 [7,93]	26 [1,02]	73,8 [2,91]

Le pressioni consentite sono adatte a temperature da -10 +140 °C [14 ... 284 °F] se si usano materiali di guarnizione appropriati.



Legenda:

- b Cassa con vite punto zero
- $\varnothing d$ Diametro del bulbo
- $\varnothing d_1$ Diametro esterno della scanalatura
- $\varnothing d_6$ Diametro esterno dell'anello graffiato
- $\varnothing D$ Diametro esterno della flangia
- l_1 Profondità di immersione
- R Raggio della flangia

Dimensione	DN in mm [pollici]	Dimensioni in mm [in]				Pressione di lavoro max. sul bulbo
		d	d_1	D	R	
Forma F	63 [2]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	49,95 [1,97]	66 [2,60]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	80 [3]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	49,95 [1,97]	66 [2,60]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	100 [4]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	49,95 [1,97]	66 [2,60]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	130 [5]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	49,95 [1,97]	66 [2,60]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
Forma N	63 [2]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	67,95 [2,68]	84 [3,31]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	80 [3]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	67,95 [2,68]	84 [3,31]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	100 [4]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	67,95 [2,68]	84 [3,31]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]
	130 [5]	■ 6,35 [1/4] ■ 9,52 [3/8]	67,95 [2,68]	84 [3,31]	6,4 [0,25]	25 bar [362 psi]

DN in mm [in]	Dimensioni in mm [in]				
	d_6	F	H	b	b_1
63 [2]	69,7 [2,74]	102,1 [4,02]	136,9 [5,39]	26,95 [1,06]	74,75 [2,94]
80 [3]	83,5 [3,29]	108,95 [4,29]	150,7 [5,93]	26,2 [1,03]	74 [2,91]
100 [4]	106,9 [4,21]	120,65 [4,75]	174,1 [6,85]	26,83 [1,06]	74,63 [2,94]
130 [5]	134,1 [5,28]	134,25 [5,29]	201,3 [7,93]	26 [1,02]	73,8 [2,91]

Le pressioni consentite sono adatte a temperature da -10 +140 °C [14 ... 284 °F] se si usano materiali di guarnizione appropriati.

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Posizione di montaggio / Unità / Campo scala / Attacco al processo / Diametro del bulbo / Profondità di immersione I₁ / Omologazioni / Certificati / Opzioni

© 07/2022 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKA Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20044 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
info@wika.it
www.wika.it